Pressemitteilung

VIAVI Solutions optimiert Testportfolio für optische Transporttechnologien

CleanBlastPRO und Funktionserweiterungen der MAP-300 Messplattform unterstützen Entwicklung optischer Netzwerke

Der Netzwerkspezialist VIAVI Solutions optimiert sein Testportfolio für optische Transporttechnologien. Die nächste Generation des Faserreinigungssystems CleanBlastPRO und umfassende Funktionserweiterungen der MAP-300 Messplattform unterstützen Netzwerkausrüster ab sofort durch neue Testfunktionen bei der Fertigung von Glasfasernetzwerken.

Eningen, 22.10.2020 – Viavi Solutions Inc. (VIAVI) (NASDAQ: VIAV), einer der weltweit führenden Anbieter von Mess-, Überwachungs- und Sicherungslösungen für Kabel- und Funknetzwerke, erweitert sein Testportfolio für Labor-, Produktions- und Fertigungsumgebungen von optischen Transporttechnologien. Mit der Markteinführung des automatisierten Reinigungssystems für Glasfaserendflächen CleanBlastPRO und umfassenden Verbesserungen an der MAP-300 Messplattform sowie den LightDirect™-Modulen stellt VIAVI Solutions Komponentenherstellern und Netzwerkausrüstern (NEMs) neue Testfunktionen zur Entwicklung optischer Netzwerke bereit.

Der CleanBlastPRO ist die nächste Generation des automatisierten Faserreinigungssystems von VIAVI Solutions und ermöglicht durch neue Funktionen eine zuverlässige Säuberung von Endflächen sowohl für Einzel- als auch Mehrfaser-Steckverbinder. Das berührungslose Verfahren gewährleistet in Verbindung mit einem branchenweit etablierten Lösungsmittel verbesserte Prozessabläufe. Herkömmliche kontaktbasierte Reinigungsmethoden sind zudem rund neunmal so teuer.

Zur weiteren Optimierung des Testportfolios wurden dem Prüfsystem MAP-300 PCT (Passive Component/ Connector Test) neue, zeitsparende Messmodi hinzugefügt. Der VIAVI FastIL-Modus ermöglicht es dem Anwender, die Einfügedämpfung (IL) eines MPO mit 12 Fasern in weniger als vier Sekunden zu messen, was eine Zeitersparnis von 20 bis 40 Prozent bedeutet. Zudem lassen sich neue Datenmanagement-Dienstprogramme nahtlos in die PCT-Control Center-Anwendung integrieren und vereinfachen dadurch die Erstellung von html-basierten Berichten erheblich. Darüber hinaus hat VIAVI Solutions mit dem mSWS-A2SLS einen neuen modularen Sweep-Laser höherer Leistung in das MAP-300-basierte mSWS Swept Wavelength System integriert. Der Laser gewährleistet unter den Testlösungen für die Massenfertigung von ROADM-Komponenten bereits die geringsten Betriebskosten. Zusätzlich vermindert er den Platzbedarf im Rack um 50 Prozent und verbessert die Zykluszeit um bis zu 20 Prozent. In Verbindung mit der offenen Plattform-Software-Schnittstelle und der verteilten Architektur des Systems kann der Laser bei gleichbleibender Messleistung die Gesamtbetriebskosten nochmals um 30 Prozent reduzieren.

Pressemitteilung

Neben den neuen Testlösungen für Glasfaserverbindungen erweitert VIAVI Solutions auch die Funktionen seiner LightDirect™-Modulfamilie für die MAP-300 Messplattform. Ab sofort unterstützt die Plattform auch Tests von kohärenten Modulen und Silizium-Photonik:

- Mit dem mTLS-C1 ist ein neues Hochleistungs-Lasermodul für das C- und L-Band verfügbar. Das Modul ist in seiner Leistungsklasse das kompakteste Gerät auf dem Markt.
- Dem mSRC-C2 wurden sechs neue CW-Quellentypen hinzugefügt, die alle Telemetrie-Wellenlängen und kritische neue O-Band-Erweiterungen unterstützen. So können jetzt sowohl 1310 nm DFB als auch Hochleistungs-O-Band-Breitband-SLED genutzt werden.
- Ein neues variables Rückreflexionsmodul – das mVBR-C1 – unterstützt die Anforderungen der jüngsten OIF-Spezifikation für 400G-ZR.
- Für Fertigungsanwendungen, die nur einen einfachen Polarisations-Scrambler erfordern, sind zwei neue Varianten des mPCX-C1 verfügbar – eine vollständige O-Band-Version und ein Hochgeschwindigkeits-Polarisations-Scrambler.
- Ergänzt wurden zudem Funktionen des mVOA-C1-Moduls zur Unterstützung von Hardware-Triggern für die LOS-Kalibrierung, Testmodi für Unterbrechungen mit einer Auflösung im Millisekundenbereich und neue Leistungssteuerungsmodi mit externen optischen Leistungsmessern (OPMs).
- Ein neuer MPO und eine Hochleistungs-Ulbrichtkugel für das mOPM-C1 transformieren in Verbindung mit der ersten Version von OPMScope auf dem MAP-300 das Gehäuse aus Leistungsmessern in ein leistungsstarkes Mehrkanal-Logging- und Transientenerfassungssystem.

„In der heutigen komplexen Netzwerklandschaft stehen NEMs vor der Herausforderung, neuen Industriestandards sowie einer gestiegenen Nachfrage nach Produktionsvolumen und Leistung gerecht zu werden", so Tom Fawcett, Vice President und General Manager, Lab and Production Business Unit bei VIAVI Solutions. „Aufgrund der raschen Fortschritte der Branche arbeiten wir eng mit führenden Herstellern zusammen und stellen ihnen die Werkzeuge zur Verfügung, die sie zur Entwicklung von Technologien der nächsten Generation benötigen. Dabei führen wir unsere mehr als 30-jährige Innovationstätigkeit im Bereich photonischer und faseroptischer Tests fort, um einen nahtlosen Übergang zu einer hocheffizienten Serienfertigung zu gewährleisten".

Über VIAVI

VIAVI (NASDAQ: VIAV) ist ein globaler Anbieter von Netzwerktest-, Überwachungs- und Sicherungslösungen für Kommunikationsdienstleister, Unternehmen, Hersteller von Netzwerkgeräten, Behörden und Avionik. Wir helfen unseren Kunden, die Leistung von Instrumenten, Automatisierung, Intelligenz und Virtualisierung zu nutzen, damit Sie das *Netzwerk im Griff haben*. VIAVI ist auch führend bei Lichtmanagementlösungen für 3D-Sensor-, Fälschungsschutz-, Unterhaltungselektronik-, Industrie-, Automobil- und Verteidigungsanwendungen. Erfahren Sie mehr über VIAVI unter

Pressemitteilung

https://www.viavisolutions.com/de-de. Folgen Sie uns auf VIAVI Perspectives, LinkedIn, Twitter, YouTube und Facebook

Kontakt Unternehmen:

Viavi Solutions Deutschland GmbH
Johann Tutsch
Arbachtalstrasse 5
72800 Eningen u.A.
Telefon: +49 (0) 7121 86-1571
Fax: +49 (0) 7121 86-1222
E-Mail: johann.tutsch@viavisolutions.com
Internet: www.viavisolutions.de

Kontakt Agentur:

Riba:BusinessTalk GmbH
Michael Beyrau
Klostergut Besselich
56182 Urbar/Koblenz
Telefon +49 (0) 261-96 37 57-27
Fax +49 (0) 261-96 37 57-11
E-Mail: mbeyrau@riba.eu
Internet: www.riba.eu