**Laser World of Photonics 2022: CeramOptec präsentiert**

**Mehrkernfasern für industrielle Laserapplikationen**

**Metallbeschichtete Harsh-Environment-Faseroptiken als zweite Messeneuheit**

*Mehrkernfaseroptiken für Laseranwendungen sowie metallbeschichtete Spezialfasern für Harsh-Environment-Applikationen stehen im Mittelpunkt des CeramOptec Auftritts auf der Laser World of Photonics. Darüber hinaus gibt der Faseroptikspezialist einen Überblick über sein komplettes Glasfaserportfolio für Industrie, Medizin und Labortechnik – die kundenindividuelle Faserproduktion eingeschlossen.*

**Bonn/Livani, 08.04.2022 –** Faseroptikspezialist CeramOptec zeigt auf der Laser World of Photonics (26. bis 29. April in München) das komplette Spektrum seiner Glasfaserlösungen für Industrie, Medizin und Labortechnik. Neu im Programm sind Multicore-Faseroptiken mit konzentrischer Anordnung der Kerne, vorgesehen für Anwendungen in der Lasertechnik, sowie metallbeschichtete Spezialfasern für raue Umgebungen. Darüber hinaus präsentiert die biolitec-Tochter Faseroptiken für die aktive Laserstrahlformung, für Langzeit-UV-Bestrahlungen sowie für transmissionssensible Analysen in Sensorik und Spektroskopie. Bei mehreren Fasertypen werden neben Einzelfasern auch vorkonfektionierte Glasfaserbündel vorgestellt. Zudem informiert CeramOptec über sämtliche Stationen seiner kundenindividuellen Glasfaserfertigung – von der Preformherstellung bis zum Endprodukt.

Die Multicore-Faseroptiken mit konzentrischen Kernen wurden vor allem für fasergekoppelte Industrielaser entwickelt und ermöglichen eine bessere Kontrolle von Leistungsdichte und Strahlformung. Sie sind ab Werk in Ausführungen für die Wellenlängenbereiche von 190 bis 1.200, 300 bis 2.400 und 700 bis 2.400 nm sowie mit numerischen Aperturen zwischen 0,10 und 0,28 erhältlich. Für Hochtemperatur- und Hochvakuum-Anwendungen oder den Einsatz in Verbindung mit aggressiven Chemikalien stehen Faserjackets aus Nylon, Acrylat, ETFE (Ethylen Tetrafluorethylen) oder anderen besonders widerstandsfähigen Materialien zur Verfügung. Darüber hinaus sind individuelle Faserdesigns möglich, etwa mit polygonalen Kerngeometrien. Diese Individualisierungsoption besteht auch für die hochgradig temperatur- und reaktionsbeständigen Harsh-Environment-Fasern, die CeramOptec mit Beschichtungen aus Aluminium oder Zinn anbietet. Sie sind standardmäßig mit numerischen Aperturen zwischen 0,12 und 0,28 sowie in Ausführungen für Wellenlängen von 190 bis 1.200 nm bzw. 300 bis 2.400 nm verfügbar. Aluminiumbeschichtungen dichten die Fasern sogar hermetisch ab und ermöglichen es ihnen, Temperaturen von -196 bis +400°C zu widerstehen. Durch die aufgetragene Metallschicht ist nicht zuletzt auch ein Anlöten der Faser realisierbar.

Neben diesen Messeneuheiten präsentiert CeramOptec auf der Lasermesse die Optran® NCC Fasern mit polygonaler Kerngeometrie zur aktiven Laserstrahlformung in Ablations-, Beschichtungs- oder Schneidanwendungen sowie die solarisationsresistenten Optran® UV NSS Fasern für Langzeiteinsätze in UV-Spektroskopie oder UV-Härtung. Ebenfalls mit an Bord sind die germaniumdotierten Optran® Ultra WFGE Fasern, entwickelt für sensorische und spektroskopische Anwendungen mit besonders hohen Anforderungen an Langlebigkeit und Übertragungsqualität der Faseroptiken.

Interessenten finden CeramOptec in Halle B5, Stand 213. Nähere Informationen zu den CeramOptec Faseroptiken gibt es auch online unter [www.ceramoptec.com](http://www.ceramoptec.com).

**Über CeramOptec**

Die CeramOptec® (Bonn) in Kooperation mit Ceram Optec SIA (Livani/Lettland) hat sich auf die Herstellung von Multimode-Lichtwellenleitern aus Quarzglas spezialisiert. Das mittelständische Unternehmen wurde 1988 gegründet und ist heute Tochter der biolitec AG, eines der weltweit führenden Medizintechnik-Unternehmen im Bereich Laseranwendungen. Mit Niederlassungen in China und Malaysia sowie Distributionspartnern in Frankreich, Belgien, den Niederlanden, Indien, Japan, Korea und den USA ist CeramOptec nicht nur in Europa, sondern auch auf den asiatischen und nordamerikanischen Märkten stark vertreten. Das Angebot umfasst Fasern, Faserbündel, Assemblies und Kabel für zahlreiche Einsatzbereiche, darunter industrielle und medizinische Laserapplikationen, Sensorsysteme in Luft- und Raumfahrt sowie spektroskopische Anwendungen in Astronomie und chemischer Industrie. Die biolitec group beschäftigt insgesamt 285 Mitarbeiter.

|  |  |
| --- | --- |
| **Pressekontakt CeramOptec:**    **CeramOptec GmbH**  Holger Bäuerle  Vice Managing Director  Brühler Straße 30  53119 Bonn / Germany  Tel.: +49 (0)228 97 967 12  Mobil: +49 (0)179 4738929  E-Mail: [Holger.Baeuerle@ceramoptec.com](mailto:Holger.Baeuerle@ceramoptec.com) Web: [www.ceramoptec.de](http://www.ceramoptec.de) | **Pressekontakt Agentur:**    **Riba:BusinessTalk GmbH**  Michael Beyrau  PR Director Industry & HR Manager  Klostergut Besselich  56182 Urbar / Koblenz  Tel.: +49 (0)261-963 757-27  E-Mail: [mbeyrau@riba.eu](mailto:mbeyrau@riba.eu)  Web: [www.riba.eu](http://www.riba.eu/) |