Juli 2025

Intelligente Anschlagpunkte sowie Anschlagkomponenten für die rasche Montage als Messe-Highlights

**EMO 2025: RUD zeigt Hebetechniklösungen für Metall- und Blechbearbeitungsbranche**

**Aalen, Juli 2025 – Effiziente Hebetechniklösungen für die gesamte Wertschöpfungskette der Metall- und Blechbearbeitungsbranche – von der Rohmateriallogistik über die Fertigung bis hin zur Auslieferung – sind das Thema des RUD Messeauftritts auf der EMO (22. – 26. September in Hannover, Halle 013, Stand E11). Neben den jüngsten Portfolioerweiterungen wie den Anschlagpunkten ACP-TURNADO und PIP-RAPIDO sowie dem klickbaren Gabelkopfschäkel CCS-FASTLOX stehen dabei auch Klassiker wie die VRS-Ringschrauben im Fokus.**

Ein Schwerpunkt der Messepräsentation ist der Anschlagpunkt ACP-TURNADO zum Drehen und Wenden von Lasten. Er verfügt über eine intelligente Federmechanik, die ein senkrechtes Stehenbleiben des Bügels bei Querbelastung verhindert. Der Bügel richtet sich stattdessen automatisch in Zugrichtung aus, sodass ein plötzliches Absacken der Last (Shock Load) konsequent vermieden wird. Der ACP-TURNADO ist in den Größen M8 bis M100 erhältlich und deckt Traglasten von 0,7 bis 32,5 Tonnen ab. Standbesucher können sich umfassend über die Technologie informieren und die automatische Selbstausrichtung testen.

**Lösungen für zeitsparende Montage**

Weiterer Messeschwerpunkt sind Komponenten für die einfache und rasche Montage: Der hochrobuste klickbare Gabelkopfschäkel CCS-FASTLOX lässt sich im Gegensatz zu schraubbaren Modellen werkzeuglos – ohne Mutter und Splint – montieren: Der Bolzen wird dazu durch den Schäkelbügel geschoben und rastet in einem seitlich angebrachten Sicherungsmechanismus ein. Dadurch lassen sich Zeitersparnisse von bis zu 80 Prozent bei Montage und Demontage erzielen. Der CCS-FASTLOX ist in den Güteklassen 12 (ICE) und 10 (VIP) sowie in Nenngrößen von 4 bis 16 (ICE) bzw. 6 bis 22 (VIP) erhältlich.

Für die Montage an Durchgangsbohrungen und Bohrungen mit Hinterschneidungen hat RUD den Steck-Anschlagpunkt PIP-RAPIDO mit selbstsicherndem Befestigungsmechanismus im Gepäck. Zur Befestigung wird ein Drehring betätigt, der die Tragelemente entriegelt. Anschließend kann der Anschlagpunkt einfach in die Bohrung gesteckt werden. Der Verriegelungsmechanismus greift dann automatisch und verbindet die Last sicher mit dem Anschlagpunkt. Dadurch lässt sich der PIP-RAPIDO um ein Vielfaches schneller anbringen als konventionelle schraubbare Anschlagpunkte. Optional kann der Steck-Anschlagpunkt PIP-RAPIDO auch zusammen mit dem klickbaren Gabelkopfschäkel CCS-FASTLOX eingesetzt werden.

**VRS-Ringschrauben für Standardhebevorgänge**

Bereits ein Klassiker des RUD Auftritts auf der EMO sind die vielfach bewährten VRS-Ringschrauben. Ihr um 360° drehbarer Ringkörper richtet sich automatisch in Richtung der Krafteinwirkung aus, sobald er beim Heben belastet wird. Auf dieser Grundlage lassen sich fast alle standardisierten Hebevorgänge der Metallbearbeitungsbranche sicher und effizient umsetzen. Die VRS-Serie ist mit Nenntragfähigkeiten von 0,1 bis 20 Tonnen und in den Gewindegrößen M6 bis M64 erhältlich. Ihre erhöhte Tragfähigkeit in der Ringebene erlaubt es bei senkrechten Hebevorgängen, bis zu einem Vielfachen der deklarierten Nenntragfähigkeit (WLL) sicher zu heben. Am Messestand können sich Interessierte zudem über Sonderausführungen wie Sechskant- oder Rund-Verlängerungen für den Einsatz bei kleiner Auflagefläche oder in der Nähe von Störkonturen informieren.

**VIP-MINI-Baukasten für kleinere Lasten**

Darüber hinaus bietet RUD auf der Messe umfassende Informationen zum VIP-MINI-Baukasten für kleinere Lasten. Mit einer Nenndicke von gerade einmal 4 mm sind die Komponenten für das Heben von Lasten bis 1,7 Tonnen geeignet. Ihr geringes Eigengewicht macht sie besonders anwenderfreundlich und somit zu einer idealen Lösung für häufig wiederkehrende Hebeanwendungen. Das Sortiment umfasst verschiedene Komponenten wie Ketten, Aufhängeköpfe, Verkürzungselemente sowie Haken und Schäkel.

**RUD Digital World**

Ergänzend informiert RUD am Messestand auch über seine Anschlagpunkte- und Anschlagmittel-Konfiguratoren, mit deren Hilfe sich online Schritt für Schritt geeignete Kettengehänge und Anschlagpunkte ermitteln und anfragen lassen. Vorgestellt wird zudem die RUD BUDDYtron App, die Nutzern per NFC-Scan des in nahezu allen RUD Produkten integrierten RFID-Transponders oder Eingabe der Artikelnummer binnen Sekunden und ortsunabhängig Zugriff auf alle relevanten Informationen ermöglicht – von technischen Datenblättern und Betriebsanleitungen bis zu Anleitungen für die Sichtprüfung.

**Das Unternehmen**

Die RUD Ketten Rieger & Dietz GmbH u. Co. KG, 1875 von Carl Rieger und Friedrich Dietz im schwäbischen Aalen gegründet, erzielt mit über 1700 Mitarbeitern in über 120 Ländern einen jährlichen Umsatz von über 250 Millionen Euro. An Standorten u.a. in Deutschland, Australien, Brasilien, China, Indien, Rumänien und den USA produziert das Familienunternehmen neben Anschlag- und Zurrtechnologie und Gleitschutzketten auch Hebezeugketten- und Fördersysteme. Mit der Marke Erlau stellen die Aalener außerdem Reifenschutzketten und Objekteinrichtungen für den Innen- und Außenbereich her.

**Ihr Kontakt:**

RUD Ketten Rieger & Dietz GmbH u. Co. KG  
Lea Thiele – Marketing Manager   
Friedensinsel  
73432 Aalen, Germany  
Telefon: +49 7361 504-1463  
[lea.thiele@rud.com](mailto:lea.thiele@rud.com)  
[www.rud.com](http://www.rud.com)  
[www.slinglashing.rud.com](http://www.slinglashing.rud.com)